PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2001-206943

(43)Date of publication of application: 31.07.2001

(51)Int.CI.

G03G 5/05

G03G 5/147

(21)Application number: 2000-016899

(71)Applicant: IDEMITSU KOSAN CO LTD

(22)Date of filing:

26.01.2000

(72)Inventor: MORISHITA HIRONOBU

TAMURA HIROYUKI HAMADA YASUSHI

(54) ELECTROPHOTOGRAPHIC PHOTORECEPTOR

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a electrophotographic photoreceptor having a photoreceptive layer which is formed on the surface and excellent in abrasion resistance and scratch resistance, capable of keeping the electrophotographic property for a long period, and producible by a method having no problem on safety and hygiene.

SOLUTION: This electrophotographic photoreceptor is constructed by placing a photoreceptive layer containing a polycarbonate resin obtained by reacting 1,1-bis(4-hydroxyphenyl)ethane, 9,9-bis(4-hydroxy-3-methylphenyl)fluorene and optionally further a phenol-containing polydimethylsiloxane with a carbonate ester forming compound, on an electroconductive substrate.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C): 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出題公開番号 特開2001-206943 (P2001-206943A)

(43)公開日 平成13年7月31日(2001.7.31)

(51) Int.Cl.	設別記号	ΡI		テーマコート (参考)
C08G 64/04		C 0 8 G 64/04		2H068
G03G 5/05	101	G 0 3 G 5/05	101	4J029
5/147	502	5/147	502	

審査競求 未請求 請求項の数4 OL (全 13 頁)

(21)出顧番号	特膜2000-16899(P2000-16899)	(71) 出意人	000183646
		l	出光異産株式会社
(22) 出願日	平成12年1月26日(2000.1.25)		東京都千代田区丸の内3丁目1番1号
		(72)発明者	森下 浩延
			千葉県柚ケ油市上泉1280番地
		(72) 発明者	田村 裕之
			千葉県袖ケ浦市上泉1280番地
		(72) 発明者	接田 安司
			千葉県袖ケ浦市上泉1280番地
		(74)代理人	100081765
			弁理士 京平 正道

最終質に続く

(54) 【発明の名称】 電子写真感光体

(57)【耍約】

【課題】 表面の感光層が、耐摩耗性と耐傷性に優れ、電子写真特性を長期間にわたって維持することができるとともに、安全衛生上の問題のない製法により製造することのできる電子写真感光体を提供する。

【解決手段】 導電性基体上に、1,1-ビス(4-ヒドロキシフェニル)エタンと9,9-ビス(4-ヒドロキシー3-メチルフェニル)フルオレン、またはさらにフェノール含有ポリジメチルシロキサンを炭酸エステル形成性化合物と反応させて得られるポリカーボネート系 樹脂を含有する感光層を設けて構成した電子写真感光体。

【特許請求の節用】

【請求項1】 導電性基体上に感光層を有する電子写真 感光体において、眩感光層に、下記の構造式〔1〕、

で表される繰返し単位(1)および下配構造式[2]、

で設される繰返し単位 (2) からなり、かつ繰返し単位 (1) と繰返し単位(2) の合計に対する繰返し単位 (1) のモル比 [(1)/((1)+(2))] が、 0. 4~0. 99の割合であるポリカーポネート系樹脂 を含有する電子写真感光体。

【請求項2】 ポリカーボネート系樹脂が、塩化メチレ

ンを溶媒とする濃度 0. 5g/デシリットルの溶液の2 O℃で測定した還元粘度〔ns/c〕が、0.1デシリ ットル/g以上である請求項1に記載の電子写真感光

2

【請求項3】 導電性基体上に感光層を有する電子写真 感光体において、該感光層に、下配の構造式 [1]、 【化3】

で表される繰返し単位(1)と、下記構造式[2]、

で表される繰返し単位 (2) および下記一般式 [3]、 【化5】

[式 [3] 中、mおよびnはいずれも0~10の整数で あり、sは5~100の整数である。〕で表される繰返 し単位 (3) からなり、かつ繰返し単位 (1) ~ (3) の合計に対する繰返し単位(3)のモル比 [(3)/ ((1) + (2) + (3)) \sharp 0. 0001~0. 01の割合であるポリカーボネート系樹脂を含有する電 子写真感光体。

【請求項4】 ポリカーボネート系樹脂が、塩化メテレ ンを溶媒とする濃度 0.5g/デシリットルの溶液の2 0℃で測定した還元粘度 [nsr/c] が、0.1デシリ ットル/ g以上である請求項3に配載の電子写真感光 体。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、表面層が耐摩耗性 や耐刷性に優れていることから電子写真特性が長期間維 持されると共に、安全衛生上の問題なく製造することの できる電子写真感光体に関する。

[0002]

【従来の技術】従来、電子写真感光体として、セレンや αーシリコンなどの無機光導電性材料を用いたものが使

電子写真感光体の性能の著しい向上により、その使用割 30 合が拡大している。この有機電子写真感光体には、適用 される電子写真プロセスに応じて、所定の感度や電気特 性、光学特性を備えていることが要求される。そして、 この電子写真感光体は、その感光層の衰面に、コロナ帯 電あるいは接触帯電、トナー現象、紙への転写、クリー ニング処理などの操作が繰返し行われる。このため、こ れら操作を行う度に、感光層の衰面には摩擦による摩耗 や傷が発生することがあり、またコロナ帯電あるいは接 触帯電、転写に際しては、オゾンなどの活性ガスや放電 による衰面劣化が進行することがある。したがって、長 40 期間にわたって電子写真の画質を維持するためには、電 子写真感光体の表面に設けた感光層には、これら摩耗や 傷の発生や、活性ガスや放電による表面劣化を抑止する ことのできる高い耐久性が要求される。

【0003】このような要請に応えるため、有機電子写 真感光体の表面に設ける感光層の形成材料の一つである パインダー樹脂には、感光層に用いる電荷輸送物質との 相容性がよく、かつ光学特性の良好なポリカーポネート 横脂が使用されてきた。そして、このポリカーポネート 樹脂として、2、2-ビス(4-ヒドロキシフェニル) 用されていたが、近年、有機光導電性材料を用いた有機 50 プロパンや、1,1-ピス(4-ヒドロキシフェニル)

シクロへキサンを原料とするポリカーボネート樹脂が用いられてきたが、これらポリカーボネート樹脂をパインダー樹脂とする感光層においては、光学特性や電子写真特性については充分に満足し得るが、耐摩耗性や耐傷性および活性ガスや放電による表面劣化の抑止については、充分に満足できるには至っていない。

【0004】また、この有機電子写真感光体の製造工程においては、その感光層の形成時に、バインダー樹脂であるポリカーボネート樹脂を塩化メチレンなどのハログン系溶剤に溶解させて登工液を閲整し、この登工液を塗布した後、ハロゲン系溶剤を揮発させて固化することによって感光層を形成する方法が採用されている。ところが、この塩化メチレンなどのハロゲン系溶剤は人体に対する安全衛生上の問題があることから、非ハロゲン系溶剤、例えばトルエンやテトラヒドロフランなどへの切替えが進められているが、従来の上記ポリカーボネート樹脂はこれら非ハロゲン系溶剤への溶解性が低い。また溶解させた場合にも、その強工液が時間の経過とともに結晶化したり、塗工した後に感光層が白化して透明性が低下するという問題がある。20

【0005】このような状況から、有機電子写真感光体の表面層となる感光層の形成材料として、耐摩耗性や耐傷性に優れていて長期間の使用においても電子写真特性の低下をきたすことがなく、かつ人体に対する安全衛生上の問題のない製法により得ることのできる有機電子写真感光体の開発が要望されている。

[0006]

【発明が解決しようとする課題】本発明は、表面層が耐 摩耗性や耐傷性に優れ、長期間にわたって電子写真特性 を維持できると共に、安全衛生上の問題のない製法によ り得ることのできる電子写真感光体を提供することを目 的とするものである。

[0007]

【課題を解決するための手段】本発明者らは、前記課題を解決するために覚意研究を重ねた結果、1,1ービス(4ーヒドロキシフェニル)エタンと、9,9ービス(4ーヒドロキシー3ーメチルフェニル)フルオレンとを所定の割合で用い、これらを炭酸エステル形成性化合物を用いて共重合体させることにより得られるポリカーボネート系樹脂をバインダー樹脂として感光層に含有された電子写真感光体によれば、上記目的を達成することができることを見出し、これら知見に基づいて本発明を完成するに至った。

【0008】 すなわち、本発明の要旨は、下配のとおりである。

(1) 導電性基体上に感光層を有する電子写真感光体に

おいて、該感光層に、下記の構造式 [1]、

[0009]

【化6】

【0010】で衰される繰返し単位 (1) および下記構造式 (2)、

[0011]

【0012】で表される繰返し単位 (2) からなり、かつ繰返し単位 (1) と繰返し単位 (2) の合計に対する 繰返し単位 (1) のモル比 [(1) / ((1) +

- (2))] が、0.4~0.99の割合であるポリカー ボネート系樹脂を含有する電子写真感光体。
- (2) ポリカーボネート系樹脂が、塩化メチレンを溶媒とする液度 0.5 g/デシリットルの溶液の 20℃で測定した還元粘度 [ns/c] が、0.1 デシリットル/g以上である前配(1) に記載の電子写真感光体。
- (3) 導電性基体上に感光層を有する電子写真感光体に おいて、該感光層に、下記の構造式 [1]、

[0013]

[化8]

【0014】で衰される繰返し単位(1)と、下記構造 式[2]、

[0015]

【0016】で表される繰返し単位(2)および下記一般式[3]、

[0017]

【化10】

【0018】 [式 [3] 中、mおよび n はいずれも0~10の整数であり、s は5~100の整数である。〕で表される繰返し単位(3) からなり、かつ繰返し単位(1)~(3)の合計に対する繰返し単位(3)のモル比[(3)/((1)+(2)+(3))]が、0.001~0.01の割合であるポリカーボネート系樹脂を含有する電子写真感光体。

(4) ポリカーポネート系樹脂が、塩化メチレンを溶媒とする濃度 0.5g/デシリットルの溶液の20℃で測定した選元粘度 [ns/c] が、0.1デシリットル/g以上である前記 (3) に記載の電子写真感光体。

[0019]

【発明の実施の形態】本願の第一の発明における電子写真感光体は、導電性基体上に感光層を有する電子写真感光体において、該感光層に、前記構造式 [1] で表される繰返し単位 (1) および前記構造式 [2] で表される繰返し単位 (2) からなり、かつ繰返し単位 (1) と繰返し単位 (2) の合計に対する繰返し単位 (1) のモル比 [(1) /((1) +(2))] が、0.4~0.99の割合であるポリカーボネート系樹脂を含有する電子写真感光体である。

【0020】ここで用いるポリカーボネート系樹脂は、これを構成する繰返し単位(1)の含有割合が、繰返し単位(1)の合計に対するモル比 [(1)/((1)+(2))]において、0.4~0.99とするのであるが、これは、このモル比が0.4未満であると、そのポリカーボネート系樹脂と導電性基体との間の接着性が低下して、感光層が導電性基体から剝離するおそれが大きくなり、また、このモル比が0.99を超えると、そのポリカーボネート系樹脂の機械的強度が充分でなく、感光層の耐摩耗性や耐傷性が充分に得られないことがあるからである。

【0021】また、このポリカーボネート樹脂には、本 40 発明の目的達成を阻害しない範囲でこれら繰返し単位

- (1) および繰返し単位 (2) のほか、前記式 [1]、
- [2] で規定した以外の化学構造を有するポリカーボネート構造単位や、ポリエステル構造単位、ポリウレタン 構造単位、ポリエーテル構造単位、ポリシロキサン構造 単位を含有しているものであってもよい。

元粘度 [カヨ/c] が、0.1デシリットル/g以上、好ましくは0.2~5.0デシリットル/g、さらに好ましくは0.3~4.0デシリットル/gであるものが好適に用いられる。このポリカーボネート系樹脂の上記遠元粘度が、0.1デシリットル/g未満であると、そのポリカーボネート系樹脂の機械的強度が充分でなく、感光層の耐摩耗性や耐傷性が充分に得られないことがある。

【0023】また、本願の第二の発明における電子写真感光体は、導管性基体上に感光層を有する電子写真感光体において、該感光層に、前配構造式 [1] で表される繰返し単位 (1) と、前配構造式 [2] で表される繰返し単位 (2) および前配構造式 [3] で表される繰返し単位 (3) からなり、かつこれら繰返し単位 (1) ~ (3) の合計に対する繰返し単位 (3) のモル比

[(3)/((1)+(2)+(3))]が、0.00 01~0.01の割合であるポリカーボネート系樹脂を 含有する電子写真感光体である。

【0024】このポリカーボネート系樹脂は、これを構成する繰返し単位の中でも前配構造式 [3]で表される繰返し単位 (3)の含有割合が重要であり、この繰返し単位 (3)が、繰返し単位 (1)~(3)の合計に対して、0.0001~0.01、好ましくは0.001~0.01である。この繰返し単位 (3)の含有割合が、0.0001未満であると、充分な表面特性(滑り性)が得られなくなることがあり、また、この繰返し単位 (3)の含有割合が、0.01を超えると、そのポリカーボネート系樹脂の機械的強度が充分でなく、感光層の耐摩耗性や耐傷性が充分に得られないことがある。また、このポリカーボネート系樹脂における繰返し単位 (1)と繰返し単位 (2)の割合は、特に限定はない

(1) と繰返し単位 (2) の割合は、特に限定はないが、繰返し単位 (1) の含有割合が、繰返し単位 (1) と繰返し単位 (2) の合計に対するモル比 [(1) / ((1) + (2))] において、0.4~0.99の範囲内にあるものがより好ましい。

【0025】そして、このポリカーボネート系樹脂は、上記の繰返し単位(1)、繰返し単位(2)および繰返し単位(3)とを所定の割合で含有するとともに、塩化メチレンを溶媒とする濃度0.5g/デシリットルの溶液の20℃で割定した還元粘度〔nョ/c〕が、0.1デシリットル/g以上、好ましくは0.2~5.0デシリットル/g、さらに好ましくは0.3~4.0デシリットル/gであるものが好適に用いられる。このポリカ

ーポネート系樹脂の上記還元粘度が、0.1デシリット ル/g未満であると、そのポリカーボネート系樹脂の機 械的強度が充分でなく、感光層の耐摩耗性や耐傷性が充 分に得られないことがある。

【0026】つぎに、これらポリカーボネート系樹脂の 製造方法については、所定割合の1,1-ピス(4-ヒ ドロキシフェニル) エタンと、9, 9-ビス (4-ヒド ロキシー3-メテルフェニル)フルオレンあるいは、さ らに所定割合のフェノール変性シロキサン化合物を用い て、重合溶媒や酸受容体、末端停止剤、触媒の存在下 に、これらを炭酸エステル形成性化合物と反応させるこ とにより共宜合する方法によることができる。

【0027】ここで用いる溶媒としては、通常のポリカ ーポネート樹脂の製造に際して使用されているものを用 いることができる。例えば、トルエン、キシレンなどの 芳香族炭化水業系溶媒、塩化メチレン、クロロホルム、 1. 1-ジクロロエタン、1, 2-ジクロロエタン、 1、1、1-トリクロロエタン、1、1、2-トリクロ ロエタン、1, 1, 1, 2-テトラクロロエタン、1, 1, 2, 2ーテトラクロロエタン、ペンタクロロエタ ン、クロロベンゼンなどのハロゲン化炭化水素、アセト フェノンなどが好適なものとして挙げられる。これら溶 媒は、1種単独で用いてもよいし、2種以上を組み合わ せて用いてもよい。さらに、互いに混ざり合わない2種 の溶媒を用いて界面重縮合反応を行ってもよい。

【0028】また、酸受容体としては、水酸化ナトリウ ム、水酸化カリウム、水酸化リテウム、水酸化セシウム などのアルカリ金属水酸化物や、炭酸ナトリウム、炭酸 カリウムなどのアルカリ金属炭酸塩、ピリジンなどの有 機塩基、あるいはこれらの混合物を用いることができ る。これら酸受容体の使用割合は、反応の化学量論比 (当量)を考慮して適宜調整すればよい。具体的には、 原料の二価フェノールの水酸基1モル当たり、1当量も しくはそれより若干過剰量、好ましくは1~5当量の酸 結合剤を使用すればよい。

【0029】さらに、末端停止剤としては、一価のカル ボン酸とその誘導体や、一価のフェノールを用いること ができる。例えば、pーtertープチルーフェノー ル、pーフェニルフェノール、pークミルフェノール、 pーパーフルオロノニルフェノール、p-(パーフルオ 40 ロノニルフェニル) フェノール、p- (パーフルオロキ シルフェニル) フェノール、p-tertーパーフルオ ロプチルフェノール、1- (P-ヒドロキシベンジル) パーフルオロデカン、p- [2-(1H, 1H-パーフ ルオロトリドデシルオキシ) -1, 1, 1, 3, 3, 3 - ヘキサフルオロプロピル〕フェノール、3.5-ビス (パーフルオロヘキシルオキシカルボニル) フェノー ル、ローヒドロキシ安息香酸パーフルオロドデシル、ロ - (1H, 1H-パーフルオロオクチルオキシ) フェノ ール、2H、2H、9Hーパーフルオロノナン酸、1、 の 反応方式で実施してもよい。

1, 1, 3, 3, 3ーテトラフロロー2ープロパノール などが好産に用いられる。

【0030】そして、独媒としては、トリエチルアミン などの第三級アミン類や第四級アンモニウム塩が好適に 用いられる。さらに、上記炭酸エステル形成性化合物と しては、ホスゲンなどの各種ジハロゲン化カルボニル や、クロロホーメートなどのハロホーメート、炭酸エス テル化合物などを用いることができる。ホスゲンなどの ガス状の炭酸エステル形成性化合物を使用する場合、こ 10 れを反応系に吹き込む方法が好適に採用できる。この炭 酸エステル形成性化合物の使用割合は、反応の化学量論 比(当量)を考慮して適宜調整すればよい。

【0031】また、分岐型ポリカーボネート樹脂を製造 する場合には、様々な分岐剤を用いることができる。こ のような分岐剤の具体例としては、フロログリシン、ピ ロガロール、4、6ージメテルー2、4、6ートリス (4-ヒドロキシフェニル) -2-ヘプテン、2,6-ジメテルー2, 4, 6ートリス (4ーヒドロキシフェニ ル) -3-ヘプテン、2、4-ジメチル-2、4、6-トリス (4-ヒドロキシフェニル) ヘプタン、1,3, 5-トリス (2-ヒドロキシフェニル) ベンゼン、1, 3、5-トリス(4-ヒドロキシフェニル)ベンゼン、 1, 1, 1ートリス (4ーヒドロキシフェニル) エタ ン、トリス (4ーヒドロキシフェニル) フェニルメタ ン、2、2ーピス〔4、4ーピス(4ーヒドロキシフェ ニル)シクロヘキシル]プロパン、2、4-ビス[2-ピス (4-ヒドロキシフェニル) -2-プロピル] フェ ノール、2,6-ピス(2-ビドロキシー5-メチルベ ンジル) -4-メチルフェノール、2-(4-ヒドロキ 30 シフェニル) -2- (2, 4-ジヒドロキシフェニル) プロパン、テトラキス (4-ヒドロキシフェニル) メタ ン、テトラキス〔4一(4ーヒドロキシフェニルイソプ ロピル) フェノキシ〕メタン、2、4-ジヒドロキシ安 息香酸、トリメシン酸、シアヌル酸、3,3-ビス(3 ーメチルー4ーヒドロキシフェニル) -2-オキソー 2. 3ージヒドロインドール、3. 3ーピス(4ーヒド ロキシアリール) オキシインドール、5-クロロイサチ ン、5, 7-ジクロロイサチン、5-ブロモイサチンな どが好適なものとして挙げられる。

【0032】さらに、所望により、この反応系に亜硫酸 ナトリウムやハイドロサルファイドなどの酸化防止剤を 少量添加してもよい。つぎに、前配重縮合反応を行う際 の反応条件については、反応温度は、通常、0~150 ℃、好ましくは5~40℃であり、反応圧力は減圧、常 圧、加圧のいずれでもよいが、通常は常圧もしくは反応 系の自圧程度の加圧下に行うことができる。反応時間に ついては、反応温度により左右されるが、0.5分間~ 10時間、好ましくは1分間~2時間程度である。ま た、この反応は、連続法、半連続法、回分法のいずれの 【0033】このポリカーボネート系樹脂の分子量を前配還元粘度の数値範囲内に関節をするには、例えば反応条件の選択、末端停止剤や分岐剤の使用量の増減などにより行うことができる。また、場合により、得られたポリカーボネート系樹脂に、物理式処理(混合、分画等)や化学的処理(ポリマー反応、架橋処理、部分分解処理等)を施して所望の還元粘度のポリカーボネート系樹脂としてもよい。さらに、この反応により得られたポリカーボネート系樹脂は、公知の分離、精製法により、高純度のポリカーボネート系樹脂を得ることができる。

【0034】つぎに、本発明の電子写真感光体は、導電性基体上に感光層を設けた電子写真感光体であって、その感光層に上記のポリカーボネート系樹脂を含有させた表面層を有するものである。そして、この電子写真感光体の構造は、特に制限はなく、単層型、積層型などの公知の種々の形態に形成することができる。たとえば、感光層が1層の電荷発生層と、表面層を形成する1層の電荷輸送層を有する積層型の電子写真感光体が好ましい。そして、この電荷輸送層中に、上記のポリカーボネート系樹脂がパインダー樹脂として、あるいはさらに表面保20世層として用いられているものが好ましい。

【0035】本発明の電子写真感光体において、上記ポリカーボネート系樹脂をバインダー樹脂として用いる場合、このポリカーボネート系樹脂を1種または2種以上を組合せて用いてもよいし、また、所望に応じて、本発明の目的達成を阻害しない範囲で、他のポリカーボネート樹脂などの樹脂成分を併用してもよい。

【0036】本発明の電子写真感光体に用いられる導電性基体としては、公知の各種のものを使用することができる。具体的には、アルミニウムやニッケル、クロム、パラジウム、チタン、モリブデン、インジウム、金、白金、銀、銅、亜鉛、真鍮、ステンレス、酸化鉛、酸化インジウム・銀・亜鉛酸化物もしくはグラファイトからなる板やドラム、シートが挙げられる。また、蒸着法やスパッタリング法、塗布法などによりコーティングして導電処理したガラス、布、紙、プラスチックフィルム、シート、シームレスベルトなどを用いてもよく、さらに、電極酸化などにより金属酸化処理した金属ドラムなどを使用することができる。

【0037】積層型電子写真感光体の電荷発生層は、少なくとも電荷発生物質を含む層であり、この電荷発生層は、その下地となる基体上に、真空蒸発法や化学蒸発法、スパッタリング法によって電荷発生物質の層を形成するか、またはその下地となる層上に電荷発生物質をパインダー機脂を用いて結着してなる層を形成させることによって得ることができる。パインダー機脂を用いる電荷発生層の形成方法は、公知の方法によることができる。たとえば、電荷発生物質をパインダー機脂と共に適当な溶媒により分散もしくは溶解した金工液を、下地と 50

なる層上に塗布し、乾燥する方法が好適に用いられる。このようにして形成する電荷発生層の厚さは、0.01 $\sim 2.0 \mu$ m、好ましくは $0.1 \sim 0.8 \mu$ mである。電荷発生層はの厚さを 0.01μ m未満にすると、均一な厚さに層を形成することが因難であり、また、 2.0μ mを終えると、電子写真特性の低下を招くことがあるからである。

10

【0038】ここで用いる電荷発生物質としては、たと えば特願平8-225639号公報や特開平11-17 2003号公報等で公知の各種化合物を使用することが できる。具体的な化合物としては、非晶性セレンや三方 **晶セレンなどのセレン単体、テルル単体、セレンーテル** ル合金、セレンーヒ素合金などのセレン合金、AszS e3 などのセレン化合物もしくはセレン含有組成物、酸 化亜鉛、硫化カドミウム、硫化アンチモン、硫化亜鉛、 CdS-Seなどの合金、第12族および第16族元素 からなる無機材料、酸化チタンなどの酸化物系半導体、 アモルファスシリコンなどのシリコン系材料、工型無金 属フタロシアニン、ス型無金属フタロシアニンなどの無 金属フタロシアニン顔料、α型飼フタロシアニン、β型 **銅フタロシアニン、γ型銅フタロシアニン、ε型銅フタ** ロシアニン、X型録フタロシアニン、A型チタニルフタ ロシアニン、B型チタニルフタロシアニン、C型チタニ ルフタロシアニン、D型チタニルフタロシアニン、E型 チタニルフタロシアニン、F型チタニルフタロシアニ ン、G型チタニルフタロシアニン、H型チタニルフタロ シアニン、K型チタニルフタロシアニン、L型チタニル フタロシアニン、M型チタニルフタロシアニン、N型チ タニルフタロシアニン、Y型テタニルフタロシアニン、 30 オキソチタニルフタロシアニン、X線回折図におけるブ ラック角2 8 が 2 7. 3 ± 0. 2 度に強い回折ピークを 示すチタニルフタロシアニンなどの金属フタロシアニン 顔料、シアニン染料、アントラセン顔料、ピスアン顔 料、ピレン顔料、多環キノン顔料、キナクリドン顔料、 インジゴ顔料、ペリレン顔料、ピリリウム染料、スクェ アリウム顔料、アントアントロン顔料、ベンズイミダゾ ール顔料、アゾ顔料、チオインジゴ顔料、キノリン顔 料、レーキ顔料、オキサジン顔料、ジオキサジン顔料、 トリフェニルメタン顔料、アズレニウム染料、トリアリ ールメタン染料、キサンチン染料、チアジン染料、チア ピリリウム染料、ポリピニルカルパゾール、ピスペンソ イミダソール顔料などが挙げられる。これら化合物は、 1種単独で、あるいは2種以上のものを混合して、電荷 発生物質として用いることができる。

【0039】また、電荷発生層に用いるパインダー樹脂としては、特に制限はなく、公知の各種のものを使用することができる。例えば、ポリスチレン、ポリ塩化ビニル、ポリ酢酸ビニル、塩化ビニル一酢酸ビニル共重合体、ポリビニルアセタール、アルキッド樹脂、アクリル樹脂、ポリアクリロニトリル、ポリカーポネート、ポリ

ウレタン、エポキシ樹脂、フェノール樹脂、ポリアミ ド、ポリケトン、ポリアクリルアミド、プチラール樹 脂、ポリエステル樹脂、塩化ビニリデンー塩化ビニル共 重合体、メタクリル樹脂、スチレンープタジエン共重合 体、塩化ビニリデンーアクリロニトリル共重合体、塩化 ピニルー酢酸ピニルー無水マレイン酸共重合体、シリコ ーン樹脂、シリコーン-アルキッド樹脂、フェノールー ホルムアルデヒド樹脂、スチレンーアルキッド樹脂、メ ラミン樹脂、ポリエーテル樹脂、ベンソグアナミン樹 脂、エポキシアクリレート樹脂、ウレタンアクリレート 10 樹脂、ポリーNービニルカルパゾール、ポリビニルブテ ラール、ポリビニルホルマール、ポリスルホン、カゼイ ン、ゼラチン、ポリビニルアルコール、エチルセルロー ス、ニトロセルロース、カルボキシーメチルセルロー ス、塩化ビニリデン系ポリマーラテックス、アクリロニ トリルーブタジェン共重合体、ピニルトルエンースチレ ン共重合体、大豆油変性アルキッド樹脂、ニトロ化ポリ スチレン、ポリメテルスチレン、ポリイソプレン、ポリ テオカーボネート、ポリアリレート、ポリハロアリレー リエステルアクリレートなどが挙げられる。上記電荷発 生層におけるバインダー樹脂として、上記のポリカーボ ネート系樹脂を使用することもできる。

【0040】つぎに、本発明の電子写真感光体の電荷輪 送層については、その下地となる層、例えば電荷発生層 の上に、上記のポリカーボネート系樹脂と電荷輸送物質 を含有する層を形成することにより得ることができる。 この電荷輸送層の形成方法としては、種々の方式による ことができるが、電荷輸送物質と、上記のポリカーボネ いるバインダー樹脂を、溶媒に分散もしくは溶解した塗 工液を、所定の下地となる層上に塗布し、乾燥させる方 式によるのが好ましい。この場合の電荷輸送物質とポリ カーボネート樹脂との配合割合は、質量比において、2 0:80~80:20、好ましくは30:70~70: 30である。また、この電荷輸送層の厚みは、5~10 Ομπ、好ましくは10~30μπである。この厚さを 5μm未満にすると、初期電位の低下を招くようにな · り、100µmを超えると、電子写真特性が低下するこ とがある。

【0041】この電荷輸送物質としては、公知の各種の 化合物を用いることができる。例えば、カルバゾール化 合物、インドール化合物、イミダソール化合物、オキサ ソール化合物、ピラソール化合物、オキサジアゾール化 合物、ピラゾリン化合物、チアジアゾール化合物、アニ リン化合物、ヒドラゾン化合物、芳香族アミン化合物、 脂肪族アミン化合物、スチルベン化合物、フルオレノン 化合物、ブタジエン化合物、キノン化合物、キノジメタ ン化合物、チアソール化合物、トリアソール化合物、イ ミダゾロン化合物、イミダゾリジン化合物、ビスイミダ 50 て、この保護層には、前記電荷発生物質や電荷輸送物

ソリジン化合物、オキサゾロン化合物、ベンゾチアゾー ル化合物、ペンズイミダゾール化合物、キナゾリン化合 物、ペンソフラン化合物、アクリジン化合物、フェナジ ン化合物、ポリーNーピニルカルパゾール、ポリピニル ピレン、ポリビニルアントラセン、ポリビニルアクリジ ン、ポリー9ーピニルフェニルアントラセン、ピレンー ホルムアルデヒド樹脂、エチルカルバソール樹脂、ある いはこれら構造を主鎖や側鎖に有する重合体などが好適 に用いられる。これら化合物のなかでも、特関平11-172003号公報において具体的に例示されている化 合物がことに好適に用いられる。そして、これら化合物 は1種単独で使用してもよいし、2種以上を併用しても

12

【0042】本発明の電子写真感光体においては、導電 性基体と感光層との間に下引き層を設けることができ る。この下引き層としては、酸化チタンや酸化アルミニ ウム、ジルコニア、チタン酸、ジルコン酸、ランタン 鉛、チタンブラック、シリカ、チタン酸鉛、チタン酸パ リウム、酸化錫、酸化インジウム、酸化珪素などの微粒 ト、ポリアリルエーテル、ポリビニルアクリレート、ポ 20 子、ポリアミド樹脂、フェノール樹脂、カゼイン、メラ ミン樹脂、ベンソグアナミン樹脂、ポリウレタン樹脂、 エポキシ樹脂、セルロース、ニトロセルロース、ポリビ ニルアルコール、ポリビニルブチラール樹脂などを用い て形成することができる。また、この下引き層用の樹脂 として、上記電荷発生層で用いるパインダー樹脂を用い てもよいし、本発明のポリカーボネート系樹脂を用いて もよい。これら微粒子や樹脂は、単独でも種々混合して 用いてもよい。これらを混合物として用いる場合には、 無機質徴粒子と樹脂を併用すると、平滑性のよい皮膜が ート系樹脂、あるいはさらに適量の上記電荷発生層で用 so 形成されることから好適である。そして、この下引き層 の厚みは、0.01~10μm、好ましくは0.01~ 1 μ m である。この厚みが 0. 0 1 μ m 未満であると、 下引き層を均一に形成することが困難であり、また10 μπを超えると電子写真特性が低下することがある。 【0043】また、前記導電性基体と感光層との間に、 ブロッキング層を設けてもよい。このブロッキング層と しては、前記のパインダー樹脂と同種の樹脂を用いるこ とができる。また本発明のポリカーボネート系樹脂を用 いてもよい。このプロッキング層の厚みは、0.01~ 20μm、好ましくは0.1~10μmである。この厚 みが 0. 01μ m未満であると、プロッキング層を均一 に形成することが困難であり、また20μmを超えると 電子写真特性が低下することがある。

【0044】さらに、本発明の電子写真感光体には、感 光層の上に、保護層を積層してもよい。この保護層に は、前記のバインダー樹脂と同種の樹脂を用いることが できる。また、本発明のポリカーボネート系樹脂を用い ることが特に好ましい。この保護層の厚みは、0.01 ~20 µm、好ましくは0.1~10 µmである。そし

質、添加剤、金属やその酸化物、窒化物、塩、合金、カーボンブラック、有機導電性化合物などの導電性材料を含有していてもよい。

【0045】さらに、この電子写真感光体の性能向上のために、前記電荷発生層および電荷輸送層には、結合利、可型剤、硬化触媒、流動性付与剤、ピンホール制御、分光感度増感剤(増感染料)を添加してもよい。また、繰返し使用に対しての疫留電位の増加、帯電電位の低下、感度の低下を防止する目的で種々の化学物質、酸化防止剤、界面活性剤、カール防止剤、レベリング剤なたが適している。との添加剤を添加することができる。

【0046】前配結合剤としては、シリコーン樹脂、ポ リアミド樹脂、ポリウレタン樹脂、ポリエステル樹脂、 エポキシ樹脂、ポリケトン樹脂、ポリカーボネート樹 脂、ポリスチレン樹脂、ポリメタクリレート樹脂、ポリ アクリルアミド樹脂、ポリブタジエン樹脂、ポリイソブ レン樹脂、メラミン樹脂、ペンゾグアナミン樹脂、ポリ クロロプレン樹脂、ポリアクリロニトリル樹脂、エチル セルロース樹脂、ニトロセルロース樹脂、尿素樹脂、フ ェノール樹脂、フェノキシ樹脂、ポリピニルプチラール 20 樹脂、ホルマール樹脂、酢酸ビニル樹脂、酢酸ビニル・ 塩化ビニル共重合樹脂、ポリエステルカーボネート樹脂 などが挙げられる。また、熱硬化性樹脂や光硬化性樹脂 も使用できる。この結合剤は、電気絶縁性で通常の状態 で皮膜を形成し得る樹脂であればよい。これら結合剤の 配合割合は、上記ポリカーボネート樹脂に対して、1~ 200質量%とするのが好ましく、10~100質量% がより好ましい。この結合剤の配合割合が1質量%未満 では感光層の皮膜が不均一になりやすく、面質が劣る傾 向があり、200質量%を超えると感度が低下し、残留 30 電位が高くなることがある。

【0047】前記可認剤の具体例としては、ビフェニル、塩化ビフェニル、o-ターフェニル、ハロゲン化パラフィン、ジメチルナフタレン、ジメチルフタレート、ジブチルフタレート、ジオクテルフタレート、ジエチレングリコールフタレート、トリフェニルフォスフェート、ジイソプチルアジペート、ジメチルセバケート、ジブチルセパケート、ラウリル酸プチル、メチルフタリールエチルグリコレート、ジメチルグリコールフタレート、メチルナフタレン、ペンソフェノン、ポリプロピレム、ポリスチレン、フルオロ炭化水素などが挙げられる

【0048】前記硬化触媒の具体例としては、メタンスルホン酸、ドデシルペンゼンスルホン酸、ジノニルナフタレンジスルホン酸などが挙げられ、流動性付与剤としては、モダフロー、アクロナール4Fなどが挙げられ、ピンホール制御剤としては、ペンゾイン、ジメチルフタレートが挙げられる。これら可塑剤や硬化触媒、流動付与剤、ピンホール制御剤は、前記電荷輸送物質に対して、いずれも5質量%以下で用いることが好ましい。

【0049】また、分光底度増感剤としては、増感染料を用いる場合には、例えば、メチルパイオレット、クリスタルパイオレット、ナイトブルー、ピクトリアブルーなどのトリフェニルメタン系染料、エリスロシン、ローダミンB、ローダミン3R、アクリジンオレンジ、フラペオシンなどのアクリジン染料、メチレンブルー、メチレングリーンなどのチアジン染料、カブリブルー、メルドラブルーなどのオキサジン染料、シアニン染料、メロシアニン染料、スチリル染料、ピリリュウム塩染料、チ

【0050】感光層には、感度の向上、残留電位の液 少、反復使用時の疲労低減などの目的で、電子受容性物 質を添加することができる。その具体例としては、無水 コハク酸、無水マレイン酸、ジブロモ無水マレイン酸、 無水フタル酸、テトラクロロ無水フタル酸、テトラブロ モ無水フタル酸、3ーニトロ無水フタル酸、4ーニトロ 無水フタル酸、無水ピロメリット酸、無水メリット酸、 テトラシアノエチレン、テトラシアノキノジメタン、o ージニトロベンゼン、血ージニトロベンゼン、1,3, 5-トリニトロペンゼン、p-ニトロペンゾニトリル、 ピクリルクロライド、キノンクロルイミド、クロラニ ル、ブロマニル、ベンソキノン、2,3-ジクロロベン ソキノン、ジクロロジシアノパラベンゾキノン、ナフト キノン、ジフェノキノン、トロポキノン、アントラキノ ン、1-クロロアントラキノン、ジニトロアントラキノ ン、4-ニトロベンソフェノン、4,4'ージニトロベ ンゾフェノン、4ーニトロベンザルマロンジニトリル、 αーシアノーβー (pーシアノフェニル) アクリル酸エ テル、9-アントラセニルメチルマロンジニトリル、1 ーシアノー (pーニトロフェニル) -2- (pークロロ フェニル) エチレン、2, 7ージニトロフルオレノン、 2, 4, 7-トリニトロフルオレノン、2, 4, 5, 7 ーテトラニトロフルオレノン、9ーフルオレニリデンー (ジシアノメチレンマロノニトリル)、ポリニトロー9 ーフルオレニリデンー(ジシアノメチレンマロノジニト リル)、ピクリン酸、oーニトロ安息香酸、pーニトロ 安息香酸、3. 5-ジニトロ安息香酸、ペンタフルオロ 安息香酸、5-二トロサリチル酸、3,5-ジニトロサ リチル酸、フタル酸、メリット酸などの電子親和力の大 きい化合物が好ましい。これら化合物は電荷発生層、電 荷輸送層のいずれに加えてもよく、その配合割合は、電 荷発生物質または電荷輸送物質に対して0.01~20 0質量%、好ましくは0. 1~50質量%である。

【0051】また、表面性の改良のため、四フッ化エチレン樹脂、三フッ化塩化エチレン樹脂、四フッ化エチレン六フッ化プロピレン樹脂、フッ化ビニル樹脂、フッ化ビニリデン樹脂、ニフッ化二塩化エチレン樹脂およびそれらの共重合体、フッ索系グラフトポリマーを用いてもよい。これら表面改質剤の配合割合は、前記バインダー 樹脂に対して、0.1~60質量%、好ましくは5~4

(9)

0 質量%である。この配合割合が 0. 1 質量%より少な いと、表面耐久性、表面エネルギー低下などの表面改質 が充分でなく、60質量%より多いと、電子写真特性の 低下を招くことがある。

【0052】前記酸化防止剤としては、ヒンダードフェ ノール系酸化防止剤、芳香族アミン系酸化防止剤、ヒン ダードアミン系酸化防止剤、スルフィド系酸化防止剤、 有機リン酸系酸化防止剤などが好ましい。これら酸化防 止剤のなかでも、前配特開平11-172003号公報 に具体的に例示されている化合物がとくに好遠に用いる 10 脂を用いることが好ましい。 ことができる。これら酸化防止剤の配合割合は、前記電 荷輸送物質に対して、通常、0.01~10質量%、好 ましくは0.1~5質量%である。そして、これら酸化 防止剤は、1種単独で用いてもよく、2種以上を混合し て用いてもよい。さらに、これらは前記感光層のほか、 表面保護層や下引き層、ブロッキング層に添加して用い てもよい。

【0053】前記電荷発生層、電荷輸送層の形成の際に 用いる溶媒としては、例えばベンゼン、トルエン、キシ や、アセトン、メチルエチルケトン、シクロヘキサノン などのケトン類、メタノール、エタノール、イソプロパ ノールなどのアルコール類、酢酸エチル、エチルセロソ ルブなどのエステル類、四塩化炭素、クロロボルム、ジ クロロメタン、テトラクロロエタンなどのハロゲン化炭 化水素、テトラヒドロフラン、ジオキサンなどのエーテ ル類、ジメチルホルムアミド、ジメチルスルホキシド、 ジエチルホルムアミドなどが挙げられる。これら容媒 は、1種単独で用いてもよく、2種以上を混合して用い てもよい。

【0054】つぎに、前記電荷輸送層を形成する方法と しては、前配電荷輸送物質、添加剤、バインダー樹脂と して用いるポリカーボネート樹脂を溶媒に分散または溶 解させてなる鐙工液を調製し、これを所定の下地となる 例えば前記電荷発生層の上に塗工し、前記ポリカーボネ ート樹脂がパインダー樹脂として電荷輸送物質と共存す る形態の電荷輸送層を形成する。

【0055】前記塗工液を調製する方法としては、前記 の調合原料をボールミル、超音波、ペイントシェーカ ーなどを用いて、分散あるいは溶解させることができ る。このようにして得られた塗工液を用いて塗工する方 法については、浸漬塗工法、静電塗工法、粉体塗工法、 スプレー金工法、ロール金工法、アプリケーター金工 法、スプレーコーター塗工法、パーコーター塗工法、ロ ールコーター塗工法、ディップコーター塗工法、ドクタ ープレード途工法、ワイヤーバー塗工法、ナイフコータ 一盤工法、アトライター塗工法、スピナー塗工法、ピー ド盘工法、ブレード塗工法、カーテン塗工法などが採用 できる。

【0056】また、単層型の電子写真感光体の感光層に ついては、前記のポリカーボネート系樹脂、電荷発生物 質、添加剤、電荷輸送物質や他のバインダー樹脂を用い て形成される。この場合の登工液を閲製やその塗工法、 添加剤の処方などに関しては、積層型電子写真感光体に おける感光層の形成の場合と同様である。さらに、この 単層型電子写真感光体においても、上記と同様に下引き 層、ブロッキング層、表面保護層を設けてもよい。これ ら層を形成する場合にも、前配のポリカーボネート系樹

【0057】単層型電子写真感光体における感光層の厚 さは、5~100μm、好ましくは8~50μmであ り、これが5μm未満であると初期電位が低くなりやす く、100μmを超えると電子写真特性が低下すること がある。

【0058】この単層型電子写真感光体の製造に用いら れる電荷発生物質:バインダー樹脂の比率は、質量比で 1:99~30:70、好ましくは3:97~15:8 5である。また、電荷輸送物質:ポリカーボネート系樹 レン、クロルベンゼン、アニソールなどの芳香族系溶媒 20 脂の比率は、質量比で20:80~80:20、好ミし くは30:70~70:30である。

> 【0059】このようにして得られる本発明の電子写真 感光体は、優れた耐摩耗性を有し、長期間にわたって優 れた耐刷性および電子写真特性を維持する感光体であ り、複写機(モノクロ、マルチカラー、フルカラー;ア ナログ、デジタル)、プリンター(レーザー、LED、 液晶シャッター)、ファクシミリ、製版機などの各種の 電子写真分野に好適に用いられる。

【0060】また、本発明の電子写真感光体を使用する 30 にあたっては、搭電には、コロナ放電(コロトロン、ス コロトロン)、接触帯電(帯電ロール、帯電ブラシ)な どが用いられる。また、露光には、ハロゲンランプや蛍 光ランプ、レーザー(半導体、He-Ne)、LED、 感光体内部露光方式のいずれを採用してもよい。現像に は、カスケード現像、二成分磁気ブラシ現像、一成分絶 録トナー現像、一成分導電トナー現像などの範式現像方 式や液体トナーなどを用いた湿式現像方式が用いられ る。転写には、コロナ転写、ローラ転写、ベルト転写な どの静電転写法や、圧力転写法、粘着転写法が用いられ ー、レッドデビル、サンドミル、ミキサー、アトライタ 40 る。定着には、熱ローラ定着、ラジアントフラッシュ定 着、オープン定着、圧力定着などが用いられる。さら に、クリーニング・除電には、ブラシクリーナー、磁気 ブラシクリーナー、静電ブラシクリーナー、磁気ローラ クリーナー、ブレードクリーナーなどが用いられる。

[0061]

【実施例】以下、実施例により、本発明をさらに具体的 に説明する。

〔 実施例 1 〕

- (1) ポリカーボネート系樹脂の製造
- 1、1-ビス(4-ヒドロキシフェニル) エタン57g

および9,9ーピス(4ーヒドロキシー3ーメチルフェニル)フルオレン43gを、2規定濃度の水酸化カリウム水溶液550ミリリットルに溶解した溶液に、塩化メチレン350ミリリットルを混合して攪拌しながら、冷却下、酸溶液にホスゲンガスを950ミリリットル/分の割合で30分間吹き込んだ。ついで、この反応液を静置分離して、有機相に重合度が2~4であり、分子末端にクロロホーメート基を有するポリカーボネートオリゴマーの塩化メチレン溶液を得た。

【0062】このポリカーボネートオリゴマーの塩化メチレン溶液に、さらに塩化メチレンを加えて全量を600ミリリットルとした後、これに、9,9ービス(4ーヒドロキシー3ーメチルフェニル)フルオレン42gを2規定速度の水酸化カリウム水溶液200ミリリットルに溶解した溶液を加え、さらに、分子量調節剤としてpーtertーブチルフェノール1.0gを加えた。つぎに、この混合液を激しく攪拌しながら、触媒として7質量%濃度のトリエチルアミン水溶液を2ミリリットル加え、25℃において、攪拌下に1.5時間反応を行った。

【0063】反応終了後、反応生成物を塩化メテレン1 リットルで希釈し、ついで、水1.5リットルで2回、 0.01規定濃度の塩酸1リットルで1回、さらに水1 リットルで2回の頭で洗浄した後、有機層をメタノール 中に投入し、再沈精製して、ポリカーボネート系樹脂を 得た。

【0064】このようにして得られたポリカーボネート 系樹脂につき、塩化メテレンを溶媒とする濃度 0.5 g /デシリットルの溶液の 20℃で測定(以下の実施例も同一条件において測定)した還元粘度〔η s p / c〕は、1.1デシリットル/gであった。この還元粘度の測定には、離合社製の自動粘度測定装置 VMR − 042を用い、自動粘度用ウッベローデ改良型粘度計(RM型)により測定した。また、このポリカーボネート系樹脂について測定した¹H−NMRスペクトル分析の結果より、ここで得られたポリカーボネート系樹脂の化学構造は、下配のとおりであると認められた。

[0065]

【化11】

【0066】 (2) ポリカーポネート系樹脂の溶液安定 性の評価

18

上記 (1) で得られたポリカーボネート系樹脂について、これを電子写真感光体の塗工液の調製時の溶媒として好適な溶媒であるトルエンに溶解させて、その濃度を20質量%としたポリカーボネート系樹脂溶液を調製し、この溶液の1カ月間の貯蔵安定性を評価した。

【0067】この貯蔵安定性の評価の基準は、下配のとおりとした。

○:良好に溶解し、1カ月間の貯蔵後も安定△:溶解はするが、1カ月間経過後にゲル化

×:溶解しない ここでの評価結果を、第1表に示す。

【0068】(3)電子写真感光体の製造 導電性基体としてアルミニウム金属を蒸着したポリエチ レンテレフタレート樹脂フィルムを用い、その表面に、 電荷発生層と電荷輸送層を順次被層して積層型感光層を 形成した電子写真感光体を製造した。

【0069】電荷発生物質としてオキソチタニウムフタロシアニン0.5質量部を用い、パインダー樹脂としてはブチラール樹脂0.5質量部を用いた。これらを溶媒の塩化メチレン19質量部に加え、ボールミルにて分散し、この分散液をパーコーターにより、前記導電性基体フィルム表面に塗工し、乾燥させることにより、膜厚約0.5μmの電荷発生層を形成した。つぎに、電荷輸送層の形成材料として、電荷輸送物質として下記、

[0070]

【化12】

【0071】で表される化学構造を有する化合物0.5gと、上記(1)で得られたポリカーボネート系樹脂0.5gを用い、これらをテトラヒドロフラン10ミリリットルに溶解させて塗工液を調製した。ついで、この塗工液をアプリケーターにより、上記電荷発生層の上に塗布し、乾燥させて、膜厚約20μmの電荷輸送層を形成することにより、電子写真感光体を製造した。

【0072】(4) 電子写真感光体の評価 このようにして得られた電子写真感光体の電子写真特性 については、静電気帯電試験装置 [川口電機製作所社 製: EPA-8100] を用いて測定した。ここでの測 定条件は、-6kvでコロナ放電を行い、その際の初期 表面電位 (V_D) と、10ルックスでの光照射から5秒 後の残留電位 (V_R) および半波露光量 ($E_{1/2}$) を測 定した。

【0073】また、この電子写真感光体の電荷輸送層の の 耐壓耗性を、摩耗試験機【スガ試験機社製:NUS-I 19

SO-3型)を用いて評価した。摩耗試験の条件としては、500gの荷重をかけた摩耗紙(粒径3μmのアルミナ粒子を含有)を感光層表面と接触させて200回の往復運動を行い、質量減少量の測定をした。これらの測定結果を第1表に示す。

【0074】 [实旋例2]

(1) ポリカーボネート系樹脂の製造

1、1ービス(4ーヒドロキシフェニル)エタン81gを、2規定達度の水酸化カリウム水溶液550ミリリットルに溶解した溶液に、塩化メチレン350ミリリットルを混合して提押しながら、冷却下、該溶液にホスゲンガスを950ミリリットル/分の割合で30分間吹き込んだ。ついで、この反応液を静置分離して、有機相に重合度が2~4であり、分子末端にクロロホーメート基を有するポリカーボネートオリゴマーの塩化メチレン溶液を得た。

【0075】このポリカーボネートオリゴマーの塩化メチレン溶液に、さらに塩化メチレンを加えて全量を600ミリリットルとした後、これに、9。9ーピス(4ーヒドロキシー3ーメチルフェニル)フルオレン42gを2規定濃度の水酸化カリウム水溶液200ミリリットルに溶解した溶液を加え、さらに、分子量調節剤としてpーtertーブチルフェノール1.0gを加えた。つぎに、この混合液を激しく提拌しながら、触媒として7質量%濃度のトリエチルアミン水溶液を2ミリリットル加え、25℃において、提拌下に1.5時間反応を行った。

【0076】反応終了後、反応生成物を塩化メチレン1 リットルで希釈し、ついで、水1.5リットルで2回、 0.01規定濃度の塩酸1リットルで1回、さらに水1 so リットルで2回の順で洗浄した後、有機層をメタノール 中に投入し、再注精製して、ポリカーボネート系樹脂を 得た。

【0077】このようにして得られたポリカーボネート系樹脂の還元粘度〔nsp/c〕は、1.1デシリットル/gであった。また、このポリカーボネート系樹脂について測定した「H-NMRスペクトル分析の結果より、ここで得られたポリカーボネート系樹脂の化学構造は、下記のとおりであると聴められた。

[0078] [化13]

20

【0079】(2)ポリカーボネート系樹脂の溶液安定 性の評価

上記(1)で得られたポリカーボネート系樹脂について、これをトルエンに溶解させて、その後度を20質量%としたポリカーボネート系樹脂溶液を調製し、この溶液の1カ月間の貯蔵安定性を評価した。ここでの評価結果を第1表に示す。

【0080】(3)電子写真感光体の製造

電荷輸送層の形成材料として、上記(1)で得られたポリカーボネート系樹脂を用いた他は、実施例1の(3)と同様にした。

(4) 電子写真感光体の評価

上記 (3) で得られた電子写真感光体について、実施例 1の (4) と同様にして評価をした。ここでの評価結果を第1表に示す。

【0081】〔実旋例3〕

(1) ポリカーボネート系樹脂の製造

1、1ービス(4ーヒドロキシフェニル)エタン49g および9、9ービス(4ーヒドロキシー3ーメチルフェ ニル)フルオレン53gをを、2規定濃度の水酸化カリ ウム水溶液550ミリリットルに溶解した溶液に、塩化 メチレン350ミリリットルを混合して提拌しながら、 冷却下、該溶液にホスゲンガスを950ミリリットル/ 分の割合で30分間吹き込んだ。ついで、この反応液を 静置分離して、有機相に重合度が2~4であり、分子末 端にクロロホーメート基を有するポリカーボネートオリ ゴマーの塩化メテレン溶液を得た。

【0082】このポリカーボネートオリゴマーの塩化メ 40 チレン溶液に、さらに塩化メチレンを加えて全量を60 0ミリリットルとした後、これに、1,1-ビス(4-ヒドロキシフェニル)エタン24gおよび下配、

[0083]

【化14】

【0084】で表されるフェノール含有ポリジメチルシロキサン1gを2規定濃度の水酸化ナトリウム水溶液200ミリリットルに溶解した溶液を加え、さらに、分子 10量震節剤としてpーtertーブチルフェノール1.0gを加えた。つぎに、この混合液を激しく授粋しながら、触媒として7質量%濃度のトリエチルアミン水溶液を2ミリリットル加え、25℃において、提件下に1.5時間反応を行った。

【0085】反応終了後、反応生成物を塩化メチレン1 リットルで希釈し、ついで、水1.5リットルで2回、 0.01規定決度の塩酸1リットルで1回、さらに水1 リットルで2回の類で洗浄した後、有機層をメタノール 中に投入し、再沈精製して、ポリカーボネート系樹脂を 20 得た。

【0086】このようにして得られたポリカーボネート 系樹脂の還元粘度 $\{nsp/c\}$ は、1.1 デシリット ル/gであった。また、このポリカーボネート系樹脂について測定した! H-NMRスペクトル分析の結果より、ここで得られたポリカーボネート系樹脂の化学構造は、下配のとおりであると認められた。

[0087]

【化15】

【0088】 (2) ポリカーボネート系樹脂の溶液安定 性の評価

上記(1)で得られたポリカーボネート系樹脂について、これをトルエンに溶解させて、その恣度を20質量 50

%としたポリカーボネート系徴脂溶液を顕製し、この溶液の1カ月間の貯蔵安定性を評価した。ここでの評価結果を第1表に示す。

22

【0089】(3)電子写真感光体の製造

電荷輸送層の形成材料として、上記(1)で得られたポリカーポネート系樹脂を用いた他は、実施例1の(3)と同様にした。

(4) 電子写真感光体の評価

上記(3)で得られた電子写真感光体について、実施例 1の(4)と関様にして評価をした。ここでの評価結果 を第1表に示す。

【0090】 〔比較例1〕 電荷輸送層の形成材料として、1,1-ビス(4-ヒドロキシフェニル)シクロヘキサンを原料とするポリカーボネート樹脂(還元粘度;1.0デシリットル/g)0.5gと、実施例1で用いた電荷輸送物質0.5gを用いた他は、実施例1と同様にして電子写真感光体を製造し、その評価をした。これら評価結果を第1表に示す。

【0091】 [比較例2] 電荷輸送層の形成材料として、2,2-ビス(4-ヒドロキシフェニル)プロパンを原料とするポリカーボネート樹脂(選元粘度;1.1 デシリットル/g)0.5gと、実施例1で用いた電荷輸送物質0.5gを用いた他は、実施例1と同様にして電子写真感光体を製造し、その評価をした。これら評価結果を第1表に示す。

【0092】 【比較例3】電荷輸送層の形成材料として、1、1-ビス(4-ヒドロキシフェニル) エタンを原料とするポリカーボネート樹脂(還元粘度;1.2デシリットル/g)0.5gと、実施例1で用いた電荷輸送物質0.5gを用いた他は、実施例1と同様にして電子写真感光体を製造し、その評価をした。これら評価結果を第1表に示す。

【0093】 [比較例4] 電荷輸送層の形成材料として、2,2-ビス(4-ヒドロキシフェニル) プロパンと、9,9-ビス(4-ヒドロキシ-3-メチルフェニル) フルオレンを原料とし、下記、

[0094]

【化16】

【0095】で安される繰返し単位を有するポリカーボ

ネート系樹脂(還元粘度;1.1デシリットル/g) 0.5gと、実施例1で用いた電荷輸送物質0.5gを 用いた他は、実施例1と同様にして電子写真感光体を製 ガンルでは、 スペン・ これら評価結果を第1表に示 造し、その評価をした。これら評価結果を第1表に示 第1表

[0096] 【表1】

	启被安定性	初期表面電位 (V。)	残留電位 (V』)	BEE(半定画光型) (Lux・sec)	摩托量 (mg)
実施例1	0	-752	- 6	0.74	1. 2
实施列2	0	-760	- 3	0.69	1. 3
実施例3	0	-730	- 7	0.77	1. 1
比较例1	0	-740	-11	0.85	1. 9
比较到2	×	-750	- 5	0.70	2. 2
比较到3	×	-760	-4	0.75	1. 6
比較例 4	Δ	-750	-7	0.73	1. 4

[0097]

【発明の効果】本発明の電子写真感光体は、その表面層 が耐摩耗性と耐傷性に優れることから、長期間にわたっ て電子写真特性を維持することができると共に、その感 光層を非ハロゲン系溶剤を用いた塗工液により形成する ので、安全衛生上の問題のない製造法によって電子写真 感光体を得ることができる。

フロントページの続き

Fターム(参考) 2HO68 AA13 BA14 BB20 BB21 BB26 BB33 BB44 BB51 BB53 EA14 FA03 FA30 4J029 AA09 AD01 AE04 BB12C BHO4 HAO1 HCO1 HCO3 JE222